

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania.

Piłsudskiego 70-Orzeszkowej 6 – remont dachu, mansardy i kominów

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none">- wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa- wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa- wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa- wielkość ziarna: 0-4 mm- gęstość: ok. 2000 kg/m³
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none">- grubość: 0,50-0,55 mm- granica plastyczności: 250-280 MPa- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none">- grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm- powłoka: Poliester, HBP- grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none">- wymiary: 25x12x6,5 cm- klasa 15- wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa- nasiąkliwość: 21,5%
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none">- wymiary: 25x12x6,5 cm- klasa 35- absorpcja wody ≤ 6%- wytrzymałość na ściskanie: klasa 60- wsp. przewodzenia ciepła: 0,67 W/mK
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none">- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	<ul style="list-style-type: none">- wymiary: 380 x 180 mm- zapotrzebowanie: od 36 szt./m²- ciężar: 1,7 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none">- wilgotność: 15-20 %- gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³- ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa- ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa- twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²)- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Farba emulsyjna elewacyjna	<ul style="list-style-type: none">- gęstość: 1,38 g/cm³ w 20°C- lepkość dynamiczna: 3,00-7,00 mPa.s w 23°C- czas wypływu: ≥60s (metoda: ISO 2431 6 mm kubek)

	<ul style="list-style-type: none"> - pH: 8-8,7
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> - masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: ≤ 1% - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7±0,5 - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: ≥1,8mm - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: ≥4,0mm
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Okna z tworzyw sztucznych	okno z PVC o współczynniku U całego okna 1,5 W/m ² K i U szyby 1,1 W/m ² K z nawiewnikiem - system pięciokomorowy o szerokości 73 mm (z zachowaniem kształtu, podziału i wymiarów), białe
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy: 4,5 mm - giętkość w niskich temperaturach: -15°C - tkanina szklana do mocowania mechanicznego, gramatura: 200 g/m²
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy: 4,5 do 5,2 mm - giętkość w niskich temperaturach: -20°C - gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m²
Roztwór asfaltowy do gruntowania	<ul style="list-style-type: none"> - lepkość, czas wypływu, kubek nr 4: 54-66 s - zawartość wody: ≤0,5% (m/m) - temperatura zapłonu: ≥31-40°C - czas wysychania: ≤6 h
Rynny dachowe z blachy ocynkowanej o średnicy 150 mm	<ul style="list-style-type: none"> - lutowane i dodatkowo nitowane na łączeniach (po 2 nity)
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm